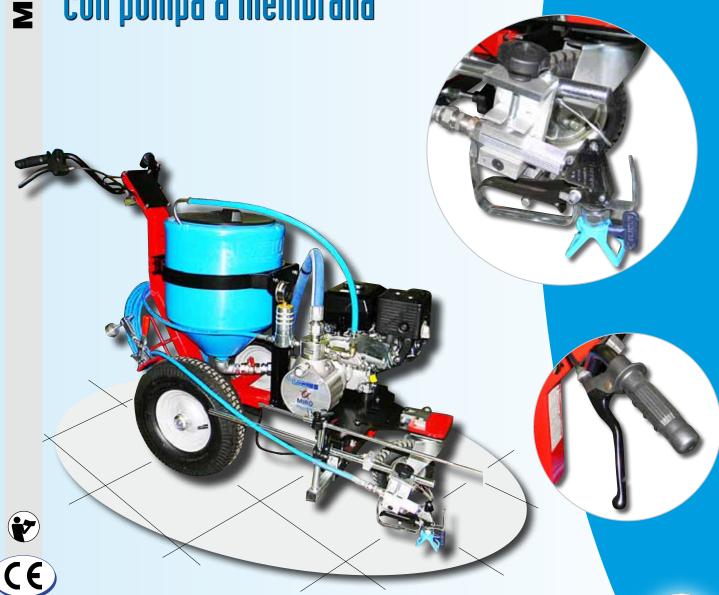


MIRÓ LINER

traccialinee stradale con pompa a membrana















Larius S.r.I, fondata nel 1969, progetta e costruisce apparecchiature di verniciatura, pompe di travaso ed estrusione.

Larius S.r.I è un'azienda con una grande tradizione industriale e una innovativa cultura tecnologica. La produzione interna, basata sulla innovazione e la ricerca, è flessibile ai cambiamenti di settore al fine di raggiungere l'obbiettivo primario della creazione di valore.

Larius S.r.I è l'unica azienda italiana leader nel mercato internazionale. Il marchio, distribuito a livello mondiale, attraverso una capillare rete di distributori e rivenditori, è garanzia di Qualità Totale del prodotto nel settore dell'industria, della plastica, dell'edilizia, del legno, e della tracciatura stradale orizzontale.

Angora una volta nu baaao avaugi'''

Ogni giorno arriviamo uiq erezee req onizinol uiq vicino al tuo lavoro

INVESTI IN LARIUS INVESTI IN PRODUTTIVITÀ

TRACCIBLINEE PROFESSIONAL

la soluzione per trattare al meglio il tuo tempo e il tu<mark>o lavoro</mark>

QUALITA' STRISCE AIRLESS

La spruzzatura ad alta pressione è il metodo di verniciatura delle strisce più rapido e proficuo:

- Alta qualità di tracciatura per tutta l'applicazione con linee nitide ed uniformi;
- La vernice secca rapidamente e con una sola passata la linea è definita;
- Linee perfette su diversi livelli di superficie;
- Produttività superiore del 30% e riduzione dell'overspray del 20%.

QUALITA' TECNICA COLLAUDATA

I traccialinee LARIUS coniugano la performance di prodotto alle esigenze degli operatori:

- Materie prime d'alta qualità assicurano resistenza, funzione ed affidabilità totale;
- Facilità d'avvio e di controllo del macchinario in totale sicurezza;
- Minor usura, ricambi originali, assistenza tecnica.

QUALITA' FUNZIONALE DIMOSTRATA

I traccialinee LARIUS offrono un'efficiente funzionalità che aumenta la resa del servizio:

- Flessibilità operativa: uso in ambienti interni ed esterni;
- Rapida gestione del lavoro: comandi semplici e centralizzati di fronte all'operatore;
- Cambi tinta veloci (non si richiede alcuna preparazione di prodotto);
- Facilità d'uso e manutenzione "durante il lavoro" (la pistola si smonta senza attrezzi);
- Impugnatura confortevole e veicolo leggero;
- Multiuso: può essere utilizzato anche come normale spruzzatore airless.

MATERIALI

La quasi totalità delle vernici spartitraffico sono 100% compatibili con prodotti a base acquosa. I Traccialinee LARIUS Airless devono essere utilizzati con vernice filtrata specifica per applicazioni airless.

APPLICAZIONI TRACCIALINEE AIRLESS

- Parcheggi esterni o interrati (scuole, hotel, aeroporti, supermercati, aziende, stazioni ferroviarie e metropolitane, porti);
- Aree pubbliche esterne;
- Aree edifici fieristici ed industriali;
- Aree di servizi autostradali e stazioni di servizio;
- Strisce spartitraffico pedonali, incroci stradali, piste ciclabili, corsie preferenziali;
- Marcatura aree logistiche interne ed esterne;
- Campi da gioco.



LINER 3000

Medi lavori di tracciatura manutenzione stradale.



DALI' LINER SEMOVENTE

Medi lavori di tracciatura manutenzione stradale.



EXCALIBUR LINER

Medi lavori di tracciatura manutenzione stradale.



EVEREST TH SEMOVENTE

Grandi lavori di tracciatura manutenzione stradale.

VIKING LINER SEMOVENTE

Grandi lavori di tracciatura manutenzione stradale.

K2 ECO LINER

Medi lavori di tracciatura manutenzione stradale.









TRACCIALINEE A MEMBRANA

| | INTRODUZIONE | p.1 |
|---|---|-------|
| | AVVERTENZE | p.2 |
| Α | PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO | p.3 |
| В | DATI TECNICI | p.5 |
| С | DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA | p.7 |
| D | TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO | p.10 |
| Ε | NORME DI SICUREZZA | p.10 |
| | Condizioni di garanzia | p.10 |
| F | MESSA A PUNTO | p.11 |
| | Collegamento tubo flessibile di ricircolo | p.11 |
| | Collegamento tubo flessibile e pistola | p.11 |
| | Accensione motore a scoppio | p.12 |
| | Lavaggio dell'apparecchiatura nuova | p.13 |
| | Preparazione del prodotto | p.14 |
| G | REGOLAZIONI | p.15 |
| | Regolazione posizione della pistola | p.15 |
| H | FUNZIONAMENTO | p.16 |
| | Avvio delle operazioni di lavoro | p.16 |
| | Regolazione velocità gruppo pompante | p.16 |
| | Regolazione del getto di spruzzatura | p.16 |
| | PULIZIA DI FINE LAVORO | p.17 |
| J | MANUTENZIONE GENERALE | .p.18 |
| | Giornalmente | .p.18 |
| | Periodicamente | n 18 |

| K | MANUTENZIONE ORDINARIA | p.18 |
|-----|----------------------------------|------|
| | Controllo livello olio motore | p.18 |
| | Ripristino olio idraulico | p.18 |
| | Sblocco valvola di aspirazione | p.18 |
| | Pulizia valvola di compressione | p.19 |
| | Sostituzone olio idraulico | p.20 |
| L | INCONVENIENTI E RIMEDI | p.21 |
| M | PROCEDURE DI CORRETTA | |
| | DECOMPRESSIONE | p.22 |
| | | |
| PAF | RTICOLARI DI RICAMBIO | |
| N | CORPO MACCHINA BENZINA | |
| | COMPLETO RIF4809 | p.24 |
| 0 | CORPO IDRAULICO | p.26 |
| P | CORPO COLORE COMPLETO | p.28 |
| Q | GRUPPO FILTRANTE | p.29 |
| R | SERBATOIO 25 L COMPLETO RIF.4810 | p.31 |
| S | SERBATOIO 50 L COMPLETO RIF.4895 | p.30 |
| T | TELAIO COMPLETO RIF. 4874 CON | |
| | BLOCCO STERZO RIF. 4876 | p.32 |
| U | PISTOLA ALTA PRESSIONE AT 250 | p.33 |
| | ACCESSORI | p.35 |

QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE. NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS s.r.l.**Unitamente all'articolo acquistato riceverete
una gamma di servizi di assistenza per consentirVi
di raggiungere i risultati desiderati,
velocemente ed in modo professionale.

Ediz. 002 - 11/2012





Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura.

Un uso improprio può causare danni a cose e persone.

Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol.

Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura.



Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore. Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale.

Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali.

Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro.

Seguire tutte le norme di sicurezza.



Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.

Segnala il rischio di incendio o di esplosione se non viene seguito l'avvertimento.

Eliminare tutte le fonti di incendio come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica.

Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto.



Utilizzare l'apparecchiatura SOLAMENTE in aree ben ventilate.

COLLEGARE A TERRA TUTTE LE APPARECCHIATURE PRESENTI NELL'AREA DI LAVORO.

Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili.

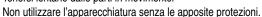
Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura.

Tenere un estintiore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.



Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura.

Tenersi Iontano dalle parti in movimento.



Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale, evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.



Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento.

Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato.



Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola.

Non mettere le dita sull'ugello della pistola.

Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale.



Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.



Segnala il pericolo di scossa elettrica se non viene seguito l'avvertimento e la presenza di tensione elettrica.

Conservare in un luogo privo di umidità e non esporre alla pioggia.

Controllare che i cavi siano integri.

Disattivare l'apparecchiatura e scaricare evetnuali residui di tensione elettrica prima di effettuare operazioni di pulizia e manutenzione sull'apparecchiatura.



Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra.

Utlizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra.

Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza.





Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione.

Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore.

Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore.



Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.



Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com



A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchiatura **MIRÓ LINER** è definita un traccialinee con pompa a membrana.

Una pompa a membrana viene utilizzata per la verniciatura ad alta pressione senza ausilio di aria (da qui il termine "airless"). L'apparecchiatura funziona per mezzo di un motore a scoppio sul quale è posto un eccentrico azionante un pistone che ad ogni corsa convoglia olio ad una membrana. La membrana messa così in azione aspira il prodotto attraverso una valvola e lo spinge comprimendolo verso la pistola sulla quale è montato un ugello. Una valvola idraulica posta in testa alla cassa idraulica permette di regolare e controllare la pressione del materiale in uscita dalla pompa. Una seconda valvola idraulica di sicurezza contro le sovrapressioni garantisce l'assoluta affidabilità dell'apparecchiatura. Il **MIRÓ LINER** é un piccolo traccialinee professionale ed efficiente che grazie alle sue capacità, permette di ottenere un alto rendimento quando viene utilizzata per il rifacimento e la manutenzione della segnaletica stradale urbana. Essendo la macchina di concezione airless, l'atomizzazione della vernice avviene senza l'ausilio dell'aria, pertanto viene eliminato l'over spray, ottenendo così linee di alta qualità, con tagli netti e ben definiti, con distribuzione di vernice uniforme.

Grazie alla possibilità di effettuare un cambio rapido del colore, si ottiene una velocità di esecuzione maggiore con conseguente aumento del 30% della produttività.

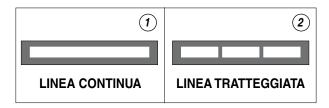
La macchina, a richiesta, viene fornita con distributore di perline fluorescenti.

La zona di comando offre la possibilità di:

- Azionare la pistola di erogazione;
- Inserire / disinserire la ruota di sterzo anteriore;
- Regolare la pressione di lavoro;

Questo tipo di apparecchiatura è in grado di tracciare una linea per volta in un unico colore.

La linea può essere continua o tratteggiata, in funzione alle esigenze di lavoro.



MIRÓ LINER è ideale per piccoli lavori di tracciatura e manutenzione.



Utilizzare vernice filtrata all'acqua o al solvente non rifrangente specifica per applicazioni airless.

MIRÓ LINER consente la tracciatura e la manutenzione di tutti i tipi di strisce relative a strade statali, attraversamenti pedonali, parcheggi, piazzali e di tutto quanto è richiesto dal codice della strada in materia di segnaletica orizzontale.

La tracciatura a funzionamento airless ha numerosi e dimostrati benefici rispetto ai traccialinee con i serbatoi sotto pressione che sono obsoleti rispetto alla tecnologia airless. La tracciatura airless garantisce:

- · Minor Impatto Ambientale;
- Tempo di asciugatura ridotto.

La vernice secca rapidamente e con una sola passata la linea è definita in maniera uniforme. Il funzionamento airless richiede l'utilizzo di vernice filtrata specifica per applicazioni airless, ciò significa di per sé vernice omogenea, di consistenza liscia ed uniforme che non farà alcuna crosta, né diventerà gelatinosa o spessa. Con questo traccialinee airless la vernice aderisce tenacemente a tutti i tipi di pavimentazione, con un'ottima visibilità e resistenza all'usura provocata sia dal traffico sia dagli agenti atmosferici.



Nel modello *MIRÓ LINER* la vernice si carica direttamente nel serbatoio da lt. 50 in materiale antiaderente. In questo modo si agevolano le operazioni di pulizia e manutenzione, agevolando anche il cambio colore.

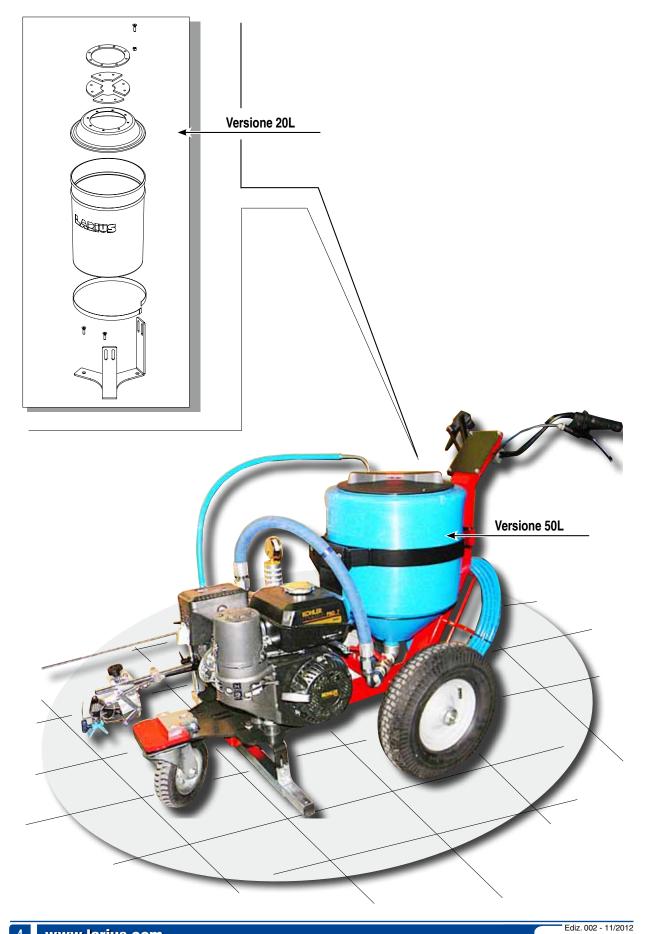


Il traccialinee è dotato di una ruota pivotante all'anteriore che aumenta l'agilità anche dei modelli con dimensioni più importanti.

Il traccialinee utilizza vernici non premiscelate, ciò consente una resa superiore di circa il 30% rispetto alla tracciatura standard, ogni modello è anche uno spruzzatore airless utilizzabile anche in edilizia con prodotti lavabili, smalti, traspiranti e resine per pavimentazione.

É disponibile una vasta gamma di accessori per soddisfare le richieste di equipaggiamento del traccialinee.

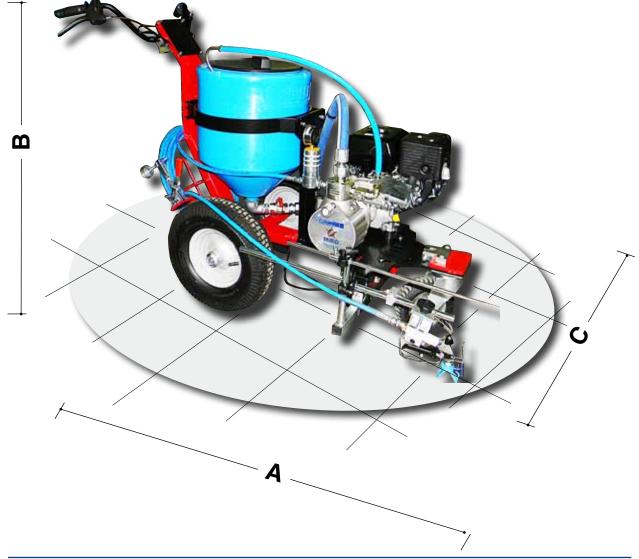
Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 3





B DATI TECNICI

| MIRÓ LINER | | | |
|----------------------------|---|--|--|
| Potenza motore a scoppio | 5 kW | | |
| Portata max | 2,2 l/min | | |
| Pressione max | 210 bar | | |
| Pistola airless | AT 250 | | |
| Misure ugelli in dotazione | 11x40 - 13x40 - 15x40 | | |
| Serbatoio | 501 - 201 | | |
| Colori | 1 | | |
| Tratteggio manuale | di serie | | |
| Applicazioni | Piccoli lavori di tracciatura manutenzione stradale | | |
| Multiuso spruzzatore | di serie | | |
| Peso | 105 kg | | |
| Lunghezza | (A) 160 cm | | |
| Altezza | (B) 110 cm | | |
| Larghezza | (C) 90 cm | | |



Ediz. 002 - 11/2012



| Dotazione standard | Accessori |
|---|---------------------|
| N°1 Filtro con manometro | Rif. 4502 |
| N°1 Tubo alta pressione 3/16" mt.10 | Perlinatore pistola |
| N°1 Tubo di ricircolo | manuale |
| N°1 Serbatoio a caduta lt.50 + valvola di | Rif. 4038 |
| chiusura e filtro estraibile | Kit puntatore laser |
| N°1 Pistola manuale airless AT250 | Rif.4506 |
| N° 1 Base Super fast clean | Faro di lavoro |
| N° 1 Ugello Super fast clean 11-40 | |
| N° 1 Ugello Super fast clean 13-40 | |
| N° 1 Ugello Super fast clean 15-40 | |
| N°1 Valigetta con attrezzi | |

SETTORI DI APPLICAZIONE

- Parcheggi esterni o interrati (scuole, hotel, aeroporti, supermercati, aziende, stazioni ferroviarie e metropolitane, porti);
- Aree pubbliche esterne;
- Aree edifici fieristici ed industriali;
- Aree di servizi autostradali e stazioni di servizio;
- Strisce spartitraffico pedonali, incroci stradali, piste ciclabili, corsie preferenziali;
- Marcatura aree logistiche interne ed esterne;
- Campi da gioco.

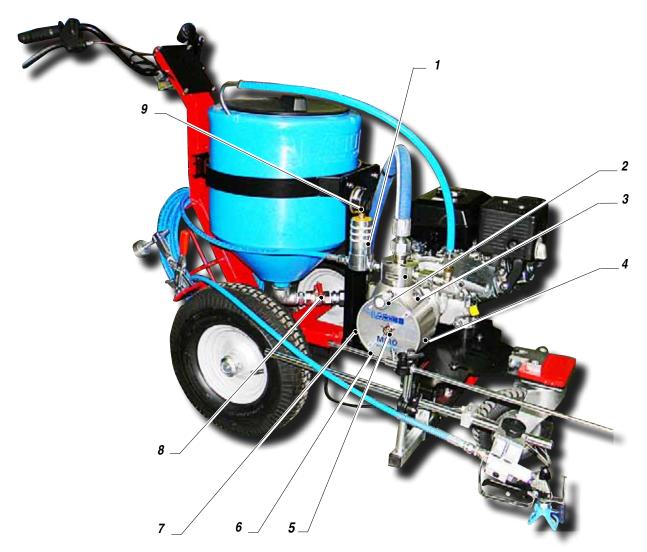
TABELLA POSIZIONE UGELLI

| Altezza ugello da terra | Larghezza Linea angolo 20° | Larghezza Linea angolo 40° | Larghezza Linea angolo 60° |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 10 cm | ~ 3 cm | ~ 5 cm | ~ 10 cm |
| 15 cm | | ~ 7 cm | ~ 13 cm |
| 20 cm | ~ 6 cm | ~ 8 cm | ~ 16 cm |
| 25 cm | | ~ 10 cm | ~ 20 cm |
| 30 cm | ~ 10 cm | ~ 12 cm | ~ 23 cm |
| 35 cm | | | ~ 26 cm |

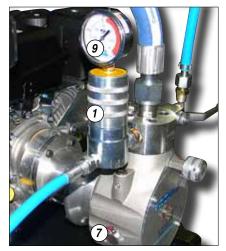


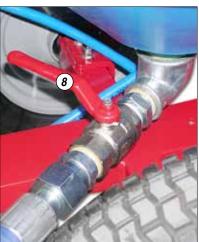


C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA





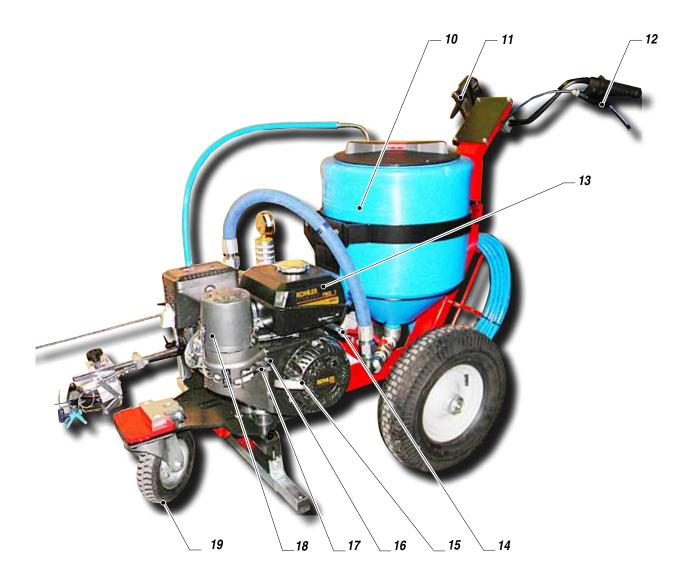




| POS. | Descrizione |
|------|-------------------------------|
| 1 | Filtro prodotto |
| 2 | Valvola regolazione pressione |
| 3 | Tappo di riempimento olio |
| 4 | Gruppo pompante |
| 5 | Spia livello olio |

| POS. | Descrizione |
|------|-------------------------------|
| 6 | Tappo di scarico olio |
| 7 | Filtro olio |
| 8 | Valvola di pescaggio |
| 9 | Manometro controllo pressione |
| | |

Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 7







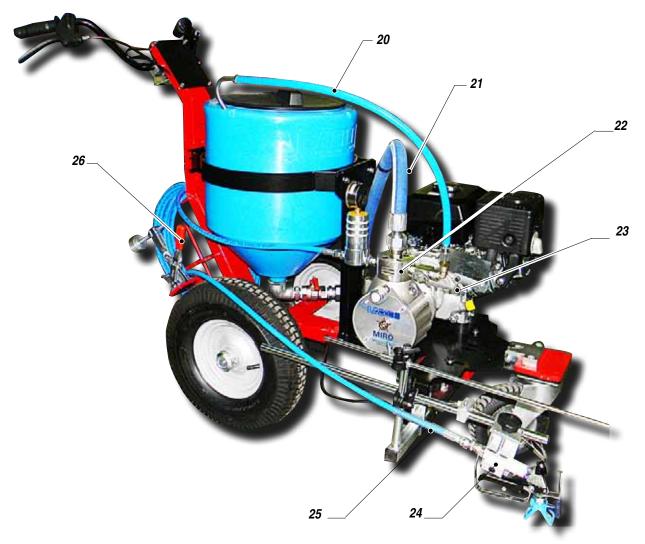


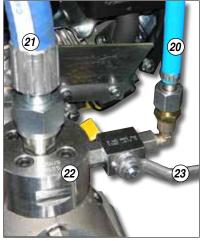
| POS. | Descrizione |
|------|--|
| 10 | Serbatoio It. 50 |
| 11 | Leva comando pistola |
| 12 | Leva di blocco/sblocco ruota direzione |
| 13 | Serbatoio benzina |
| 14 | Acceleratore |

| POS. | Descrizione |
|------|--------------------------|
| 15 | Corda avviamento motore |
| 16 | Aria avviamento a freddo |
| 17 | Rubinetto benzina |
| 18 | Filtro aria |
| 19 | Ruota pivottante |

Ediz. 002 - 11/2012 8 www.larius.com











| POS. | Descrizione |
|------|-----------------------------|
| 20 | Tubo di ricircolo |
| 21 | Tubo alimentazione prodotto |
| 22 | Corpo colore |
| 23 | Valvola di ricircolo |
| | • |

| POS. | Descrizione |
|------|----------------------|
| 24 | Pistola AT 250 |
| 25 | Tubo mandata pistola |
| 26 | Freno |
| | |

Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 9





D TRASPORTO E **DISIMBALLAGGIO**

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.



Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.

Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (carrellisti, gruisti ecc.) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adequata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.

Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.

Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la LARIUS e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.

La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla LARIUS ed al trasportatore.



Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.

É comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÁ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI. SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'AP-PARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÁ RI-SPETTARE SCRUPOLOSAMENTE LE NORME ANTIN-FORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.



Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare l'apparecchiatura. Custodire con cura le istruzioni.





La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o piú parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilitá civili e penali.

- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI IN-CIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPOLOSA-MENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NONPERMETTERECHEPERSONEESTRANEEPOSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE MAILE PRESSIONI MASSIME DI ESER-CIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE MAI LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE. IN CASO DI FERITE PROCU-RATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIA-TURA.
- NON MODIFICARE MAINESSUN PARTICOLARE DELL'AP-PARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COM-PONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA. IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATINEL PRESENTE MANUALE PUÓ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.

Ediz. 002 - 11/2012





L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.

MESSA A PUNTO

COLLEGAMENTI TUBAZIONI

Collegamento tubo flessibile di ricircolo

 Collegare il tubo flessibile di ricircolo (F1) all'attacco (F2) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).

- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPAREC-CHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIAL-MENTE ESPLOSIVI.

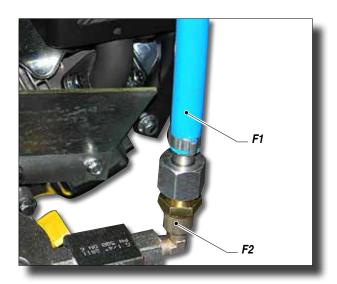








Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.





SE IL PRODOTTO DA UTILIZZARE E'TOSSICO EVITARE L'INALAZIONE E IL CONTATTO UTILIZZANDO GUANTI PROTETTIVI, OCCHIALI DI PROTEZIONE E APPROPRIATE MASCHERE.



PRENDERE APPROPRIATE MISURE DI PROTEZIONE DELL'UDITO SE SI LAVORA NELLE IMMEDIATE VICINANZE DELL'APPARECCHIATURA.

Collegamento tubo flessibile gruppo pompante

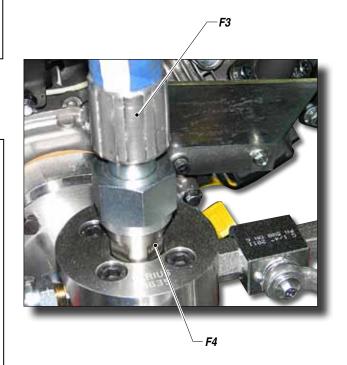
• Collegare il tubo flessibile di aspirazione prodotto (F3) all'attacco (F4) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).



CONDIZIONI DI GARANZIA

Le condizioni in garanzia non vengono applicate in caso di:

- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- \bigwedge
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore:
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.





LARIUS

Collegamento tubo flessibile e pistola

 Collegare il tubo flessibile (F5) all'attacco (F6) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).





 Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro.

NON usare **MAI** un tubo flessibile danneggiato o riparato. **NON** usare sigillanti per filettature sui raccordi.

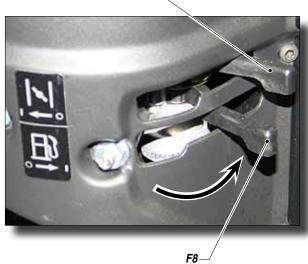
ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO

Per l'accensione del motore a scoppio procedere nel seguente modo:



- Aprire il rubinetto (**F8**) del carburante mettendolo in posizione "**ON**" (*I*).
- Tirare la leva (F9) per il primo avviamento a freddo (sulla posizione "I").

F9 -



• Ruotare l'interruttore (F10) su ON (I) dell'apparecchiatura.



 Portare la leva dell'acceleratore (F11) a circa 1/2 della sua corsa.



Ediz. 002 - 11/2012

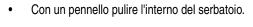
Tirare la corda per l'avviamento (F12).

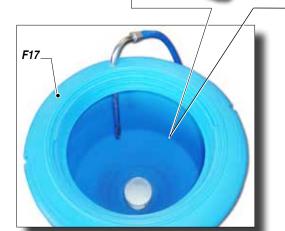




LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.
- Riempire con liquido di lavaggio il serbatoio prodotto.

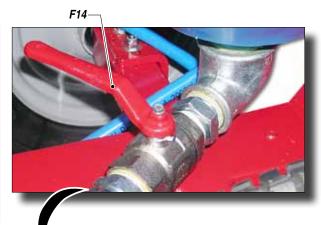




Accertarsi che la pistola (F13) sia priva di ugello.

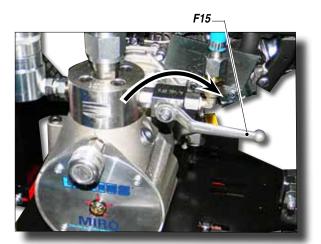


Aprire il rubinetto di mandata prodotto del serbatoio (F14).





Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (F15).



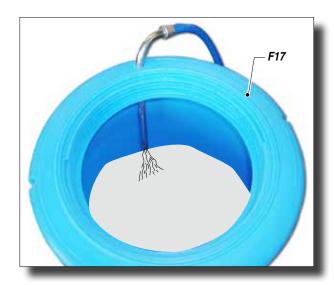


LARIUS

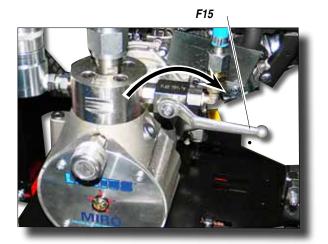
- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo "ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO".
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione (F16) della pressione facendo funzionare la macchina con pressione al minimo.



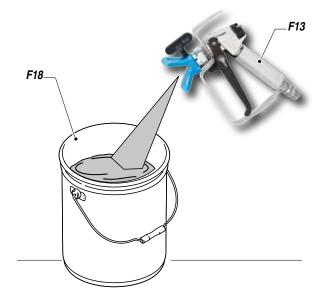
 Controllare visivamente che il liquido di pulizia inizi a ricircolare nel serbatoio (F17).



 Quando il liquido di pulizia ha ricircolato a sufficienza, chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza (F15).



Togliere la pistola (F13) dal supporto e dirigerlo contro un recipiente (F18) tenendo premuto il grilletto (per eseguire la pulizia) fino a che non si veda uscire il solvente pulito o comunque per espellere tutto o il liquido di pulizia presente nel serbatoio.





Se necessario ripetere le stesse operazioni con solvente pulito.

 Alla fine del lavaggio portare al MIN la manopola (F17) e puntare la pistola (F13) contro un recipiente (F18) di raccolta e tenere premuto la leva del grilletto per scaricare la pressione residua. A questo punto rilasciare il grilletto.



Evitare assolutamente di spruzzare solventi in ambienti chiusi, inoltre si raccomanda di posizionarsi con la pistola distanti dalla pompa onde evitare il contatto tra i vapori di solvente e il motore.

- Appena la pompa inizia a girare "a vuoto" arrestare il motore a scoppio.
- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con solvente, si consiglia un lavaggio con acqua insaponata e poi con acqua pulita (ripetendo tutte le operazioni precedenti).
- Inserire il fermo grilletto della pistola manuale e fissare l'ugello.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



ACCERTARSI CHE IL PRODOTTO SI PRESTI AD UNA APPLICAZIONE A SPRUZZO.

 Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti LARIUS METEX FINE (rif. 214) e GROSSA (rif. 215).







Accertarsi che il prodotto che si vuole spruzzare sia compatibile con i materiali con cui é stata realizzata l'apparecchiatura (acciaio inossidabile e alluminio). A tale scopo consultare il fornitore del prodotto.

Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

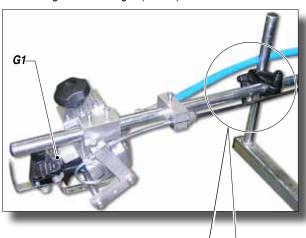
Riempire il serbatoio (F19) con la vernice.

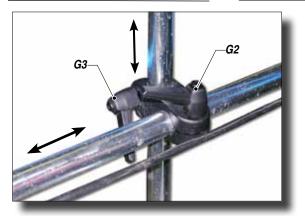


G REGOLAZIONI

REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DELLA PISTOLA

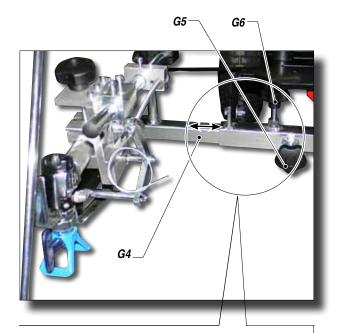
Per regolare la posizione della pistola di spruzzatura (G1) è necessario agire sulle maniglie (G2-G3).

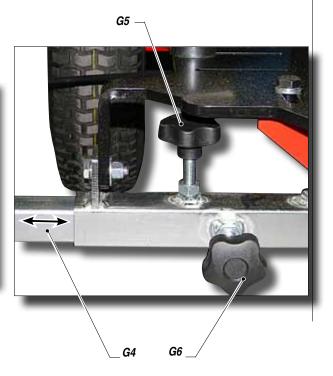




REGOLAZIONE DEL BRACCIO PORTA PISTOLA

Per regolare la posizione del braccio porta pistola (G4) è necessario agire sulle maniglie (G5-G6).



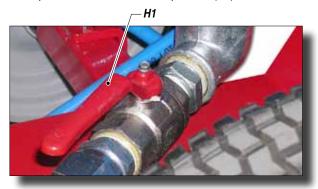




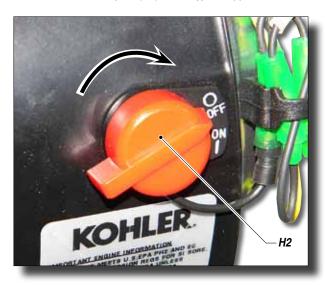
H FUNZIONAMENTO

AVVIO DELLE OPERAZIONI DI LAVORO

- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di MESSA A PUNTO descritte nelle pagine precedenti.
- Verificare che nel serbatoio ci sia sufficiente benzina verde.
- Aprire il rubinetto di mandata prodotto (H1).



• Ruotare la manopola (H2) su ON (I) dell'apparecchiatura.



- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo "ACCENSIONE MOTOREA SCOPPIO".
- Assicurarsi che la valvola di ricircolo-sicurezza (H3) sia chiusa (spruzzatura).



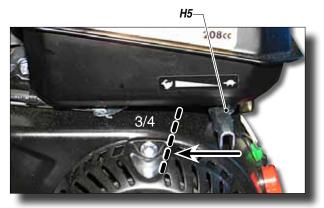
 Ruotare in senso orario la manopola di regolazione della pressione (H4) nella posizione desiderata.



REGOLAZIONE VELOCITÀ GRUPPO POMPANTE

 Spostare dolcemente la leva di accelerazione motore (H5) per poter aumentare o diminuire la velocità della pompa.

Durante l'operazione di verniciatura si consiglia di mantenere la posizione della leva dell'acceleratore (**H5**) normalmente circa 3/4 della sua corsa massima.



REGOLAZIONE DEL GETTO DI SPRUZZATURA

- Ruotare lentamente in senso orario la manopola di regolazione della pressione fino a raggiungere il valore di pressione che garantisce una buona atomizzazione del prodotto.
- Uno spruzzo incostante e marcato sui fianchi indica una pressione di esercizio troppo bassa. Al contrario una pressione troppo alta provoca un elevata nebbia (overspray) con perdita di materiale.
- Tirare la leva destra (**H6**) per azionare la pistola e iniziare a lavorare facendo avanzare costantemente la macchina.





Non dirigere MAI la pistola verso se stessi o altre persone. Il contatto con il getto può causare serie ferite. In caso di ferite procurate dal getto della pistola, ricorrere subito alle cure mediche specificando il prodotto iniettato.







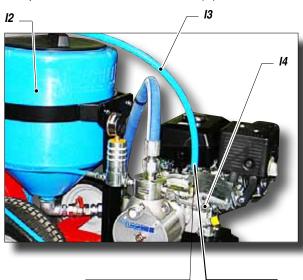
Valvola di ricircolo-sicurezza: quando si lavora al massimo della pressione disponibile, nei momenti in cui si rilascia il grilletto della pistola, possono manifestarsi dei bruschi aumenti di pressione. In questo caso la valvola di ricircolo-sicurezza si apre automaticamente, scaricando parte del prodotto dal tubetto di ricircolo, e poi si richiude così da ristabilire le originarie condizioni di lavoro.

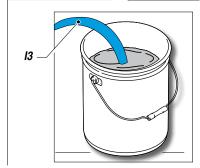
PULIZIA DI FINE LAVORO

• Ridurre la pressione al minimo (ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (11) della pressione).



- Scaricare la pressione residua prima dalla pistola, tenedola premuta puntata verso un recipiente.
- Eliminare la vernice rimasta all'interno del serbatoio (I2) spostando il tubo di ricircolo (I3) in un contenitore.
- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (14).





- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (I1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (pompa avviata), sino al completo svuotamento del serbatoio e arrestare la pompa portando al minimo la manopola (I1).
- Riempire il serbatoio (I2) con il liquido di pulizia.
- Con un pennello pulire le pareti del serbatoio.
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (I1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (pompa avviata).
- Attendere la fuoriuscita del liquido di pulizia dal tubo di ricircolo
 (13) posizionato nel contenitore (pulito).
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (I1) al minimo (pompa ferma).
- Riposizionare il tubo di ricircolo nel serbatoio.
- Scaricare la pressione residua tenendo premuta la pistola.
- Togliere l'ugello dalla pistola e lavarlo a parte.
- Chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza.
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (I1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (pompa avviata).
- Dirigere la pistola manuale (15) in un contenitore (16) e scaricare la vernice residua e attendere il passaggio di liquido di pulizia finchè non risulterà pulito l'intero circuito di spruzzatura.



- Rimuovere tutto il liquido di pulizia dal serbatoio e spegnere l'apparecchiatura.
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (I1) al minimo (pompa ferma).
- Spegnere il motore a scoppio.
- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.



Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.





J MANUTENZIONE GENERALE



Scaricare la pressione nel pompante (aprire la valvola di scarico) prima di effettuare le operazioni di manutenzione.

GIORNALMENTE

- Pulire i filtri:
- Pulire gli ugelli;
- Pulire tutto il circuito della vernice con un prodotto adeguato;
- Controllare il motore a benzina (vedi scheda relativa alla manutenzione).

PERIODICAMENTE

- Pulire le parti mobili dalle incrostazioni di vernice (pistole di verniciatura, ecc.);
- Controllare il tiraggio dei cavi di azionamento della pistola, del blocco ruota;
- Controllare che i tubi e che tutti i raccordi siano serrati adeguatamente.

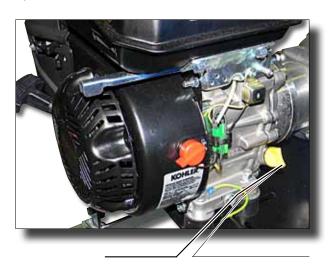
K MANUTENZIONE ORDINARIA

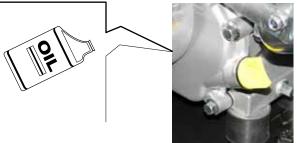
CONTROLLO LIVELLO OLIO MOTORE



Controllare sempre se l'olio è presente nel motore.

Controllo olio motore ogni 100 ore di lavoro tramite gli appositi tappi misuratori posti sulla base del motore a benzina. Ripristinare il livello se necessario.





RIPRISTINO OLIO IDRAULICO

Controllare ad ogni avviamento il livello dell'olio idraulico attraverso la spia (K1) posta sulla parte frontale del corpo idraulico; se è necessario portare a livello utilizzando "olio idraulico tipo AGIP OSO 46".



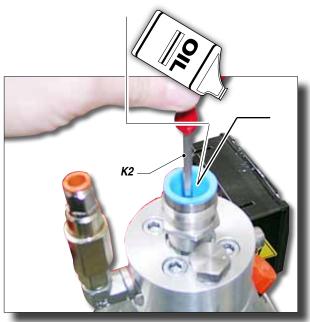
SBLOCCO VALVOLA DI ASPIRAZIONE

In caso di malfunzionamento della pompa effettuare lo sblocco della valvola di aspirazione posta nella testa della pompa operando come segue:

Smontare l'attacco del tubo di aspirazione o il serbatoio di aspirazione e sbloccare la valvola introducendo un tondino rigido (K2) di diametro non superiore ai 15 mm.



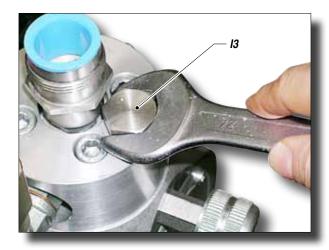
Agevolare l'operazione introducendo qualche goccia d'olio.





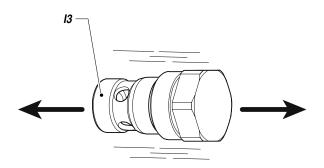
PULIZIA VALVOLA DI COMPRESSIONE

Se la macchina ha problemi ad aspirare il materiale smontare la valvola di compressione (**I3**), pulirla con solventi specifici secondo il tipo di vernice utilizzata.



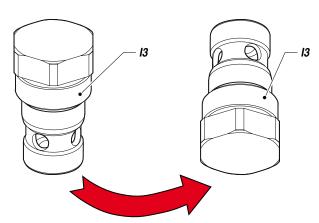


Dopo la pulizia, agitare la valvola (**I3**) con le mani per verificare che la sfera interna sia libera di muoversi nella sua sede; se necessario, provvedere ad un'ulteriore pulizia.



Controllare la tenuta della sfera sulla propria sede procedendo come segue:

Capovolgere la valvola (I3);



Immettere del solvente nel canale della sede sfera;



 Se dopo alcuni minuti la quantità di solvente è identica a quella immessa in precedenza, la tenuta della sfera sulla sede è garantita;

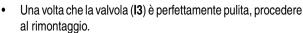






Se dopo alcuni minuti il solvente è uscito dai fori inferiori, procedere alla sostituzione con una valvola nuova;





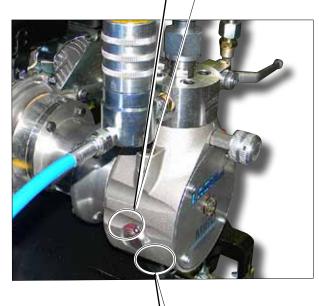


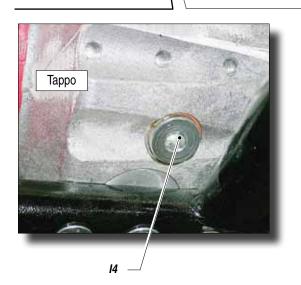
SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO

Dopo le prime 100 ore di funzionamento sostituire l'olio della pompa:

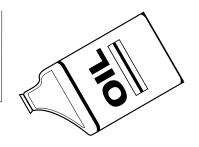
- Scaricare l'olio esausto attraverso il tappo (14) posto sul fondo del corpo pompa.
- Pulire ed eventualmente sostituire le tenute usurate del tappo.
- Smontare e pulire il filtro (15) posto sul lato del corpo pompa; se necessario sostituire il filtro e le rispettive tenute.
- Rimontare il filtro (I5) nella sua sede avvitando a fondo.
- Rimontare il tappo (14).
- Riempire la pompa con l'olio consigliato fino a raggiungere il livello massimo.
- Successivamente sostituire l'olio ogni 250 ore.













INCONVENIENTI E RIMEDI

| Inconveniente | Causa | Soluzione |
|--|---|---|
| L'apparecchiatura non aspira il prodotto | Filtro di aspirazione otturato; Filtro di aspirazione troppo fine; Valvola di aspirazione sporca; L'apparecchiatura aspira aria; | Pulirlo o sostituirlo; Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa (con prodotti molto densi togliere il filtro); Smontare e pulire; Controllare il tubo di aspirazione; |
| L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta | Manca il prodotto; L'apparecchiatura aspira aria; La valvola di scarico è aperta; Valvola di aspirazione o di mandata sporca; | Aggiungere il prodotto; Controllare il tubo di aspirazione; Chiudere la valvola di scarico; Smontare il gruppo colore; |
| Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente | L'ugello è troppo grande o usurato; Il prodotto è troppo denso; Il filtro del calcio pistola è troppo fine; | Sostituirlo con uno più piccolo; Se possibile diluire il prodotto; Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa; |
| La pressione è normale ma il prodotto non viene polverizzato. | L'ugello è parzialmente otturato; Il prodotto è troppo denso; Il filtro del calcio pistola è troppo fine; | Pulirlo o sostituirlo; Se possibile diluire il prodotto; Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa; |
| La polverizzazione non è perfetta | L'ugello è usurato. | Sostituirlo. |

Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 21





PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE

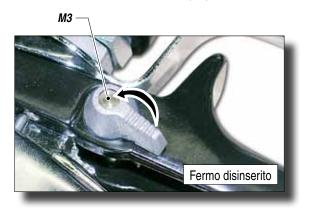
Premere l'interruttore (M1) su "OFF"(0) per spegnere l'apparecchiatura.



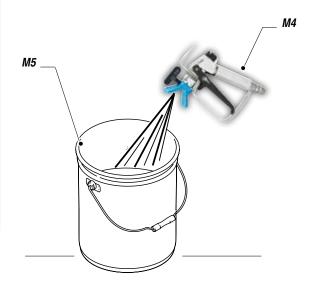
Ridurre la pressione al minimo (ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (M2) della pressione).



Disinserire il fermo di sicurezza (M3).



Puntare la pistola (M4) contro il recipiente (M5) di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione. Al termine inserire di nuovo il fermo di sicurezza.



Aprirela valvola di ricircolo-sicurezza (M6) per scaricare la pressione residua.



ATTENZIONE :



Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:



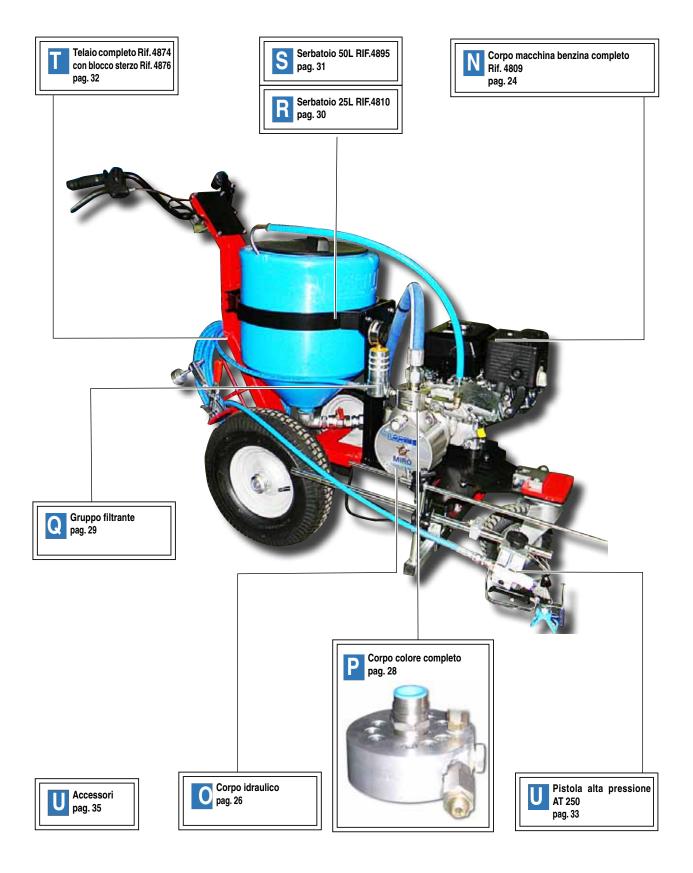
- Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.
- Disinserire il fermo di sicurezza.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.
- Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.
- Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.



Ediz. 002 - 11/2012



PARTICOLARI DI RICAMBIO

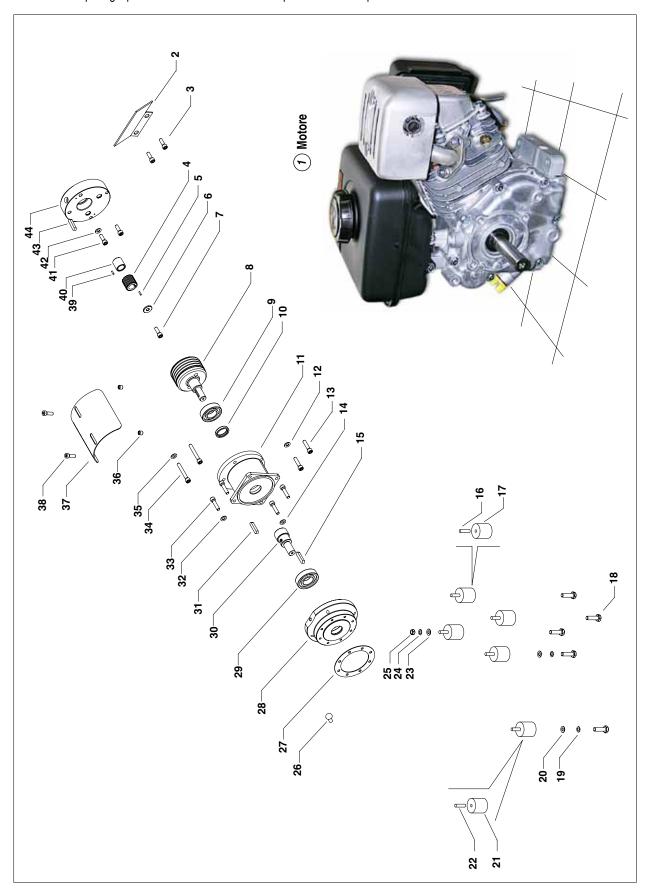


Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 23



N CORPO MACCHINA BENZINA COMPLETO RIF. 4809

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.





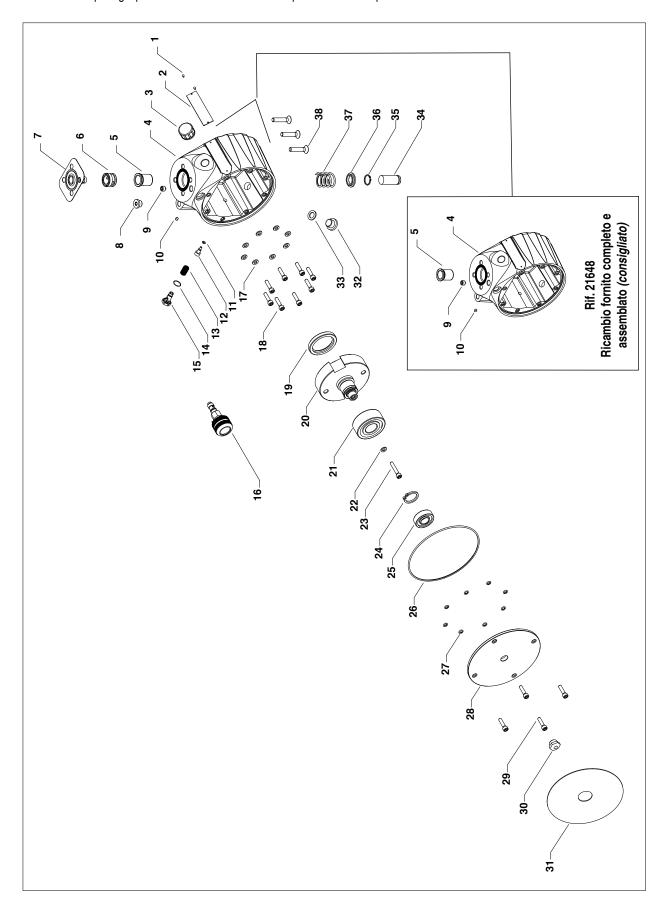


Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 25



O CORPO IDRAULICO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.







| Pos. | Codice | Descrizione | Pos. | Codice | Descrizione |
|------|---------|----------------------------------|------|--------|----------------------|
| 1 | 34020 | Rivetto | 20 | 21538 | Volano |
| 2 | 21694 | Targhetta dati tecnici motore | 21 | 21540 | Cuscinetto |
| 3 | 32006 | Tappo olio | 22 | 21537 | Rondella |
| 4* | 21526 | Corpo idraulico | 23 | 21556 | Vite |
| 5* | 52015 | Camicia | 24 | 21541 | Anello elastico |
| 6 | 52016 | Distanziale | 25 | 21559 | Cuscinetto |
| 7 | 53002 | Assieme membrana | 26 | 21542 | OR |
| 8 | 8083 | Тарро | 27 | 301013 | OR |
| 9* | 21588 | Grano | 28 | 21543 | Tappo frontale |
| 10* | 52019 | Grano | 29 | 6136 | Vite M6x10 |
| 11 | 21537 | Rondella di tenuta | 30 | 32007 | Gemma ispezione olio |
| 12 | 21552 | Vite M6 | 31 | 21546 | Etichetta frontale |
| 13 | 258 | Staccio filtro | 32 | 32108 | Tappo olio 3/8" |
| 14 | 95326 | Orm | 33 | 33010 | Guarnizione |
| 15 | 21532 | Vite filtro | 34 | 21544 | Pistone idraulico |
| 16 | 32150 | Valvola di regolazione pressione | 35 | 52012 | Anello elastico |
| 17 | 21537 | Rondella | 36 | 52013 | Anello |
| 18 | 91062 | Vite M6 x 20 | 37 | 52014 | Molla |
| 19 | 18909/1 | Corteco | 38 | 21545 | Vite M8x45 |
| | | | | | |

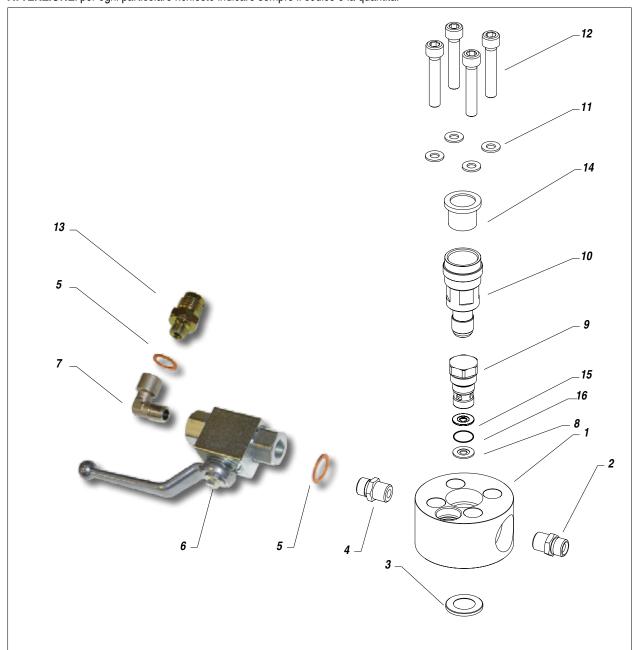
*Pos. 4-5-9-10 ricambio completo consigliato - Rif. 21648 Da acquistare già assemblati

Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 27



P CORPO COLORE COMPLETO RIF. 21625

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

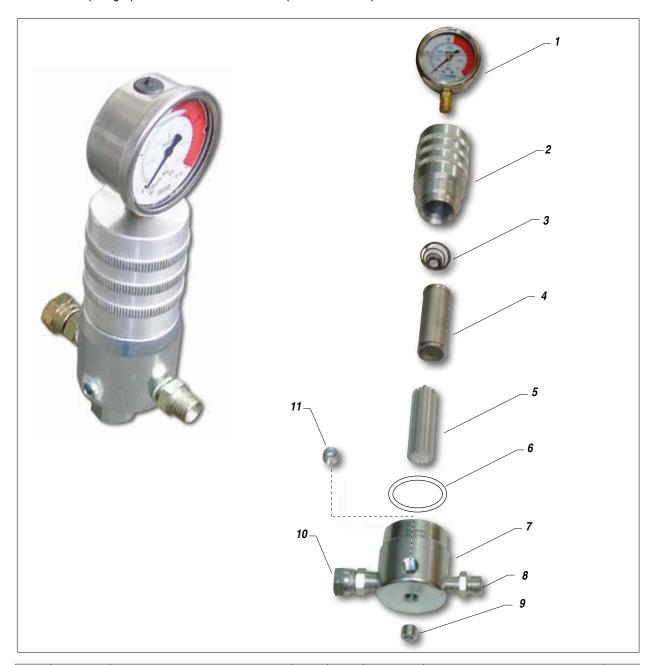


| Pos. | Codice | Descrizione | Q.tà | Pos. | Codice | Descrizione | Q.tà |
|------|---------|--------------------------------|------|------|--------|--------------------------------|------|
| - | 21625 | Assieme per modello in aspira- | - | 9 | 21613 | Assieme valvola materiale | 1 |
| | | zione | | 10 | 21590 | Assieme valvola di aspirazione | 1 |
| 1 | 21635 | Corpo colore | 1 | 11 | 33005 | Rondella | 4 |
| 2 | 95284 | Raccordo | 1 | 12 | 33004 | Vite | 4 |
| 3 | 53001 | Spessore membrana | 1 | 13 | 33015 | Raccordo rapido | 1 |
| 4 | 33011 | Raccordo | 1 | 14 | 96099 | Guarnizione | 1 |
| 5 | 33012 | Rondella | 2 | 15 | 21632 | Anello BK | 1 |
| 6 | 33013/4 | Rubinetto a sfera | 1 | 16 | 21633 | OR | 1 |
| 7 | 5255 | Gomito | 1 | | | | |
| 8 | 33026 | Tenuta | 1 | | | | |



Q GRUPPO FILTRANTE RIF. 16200

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



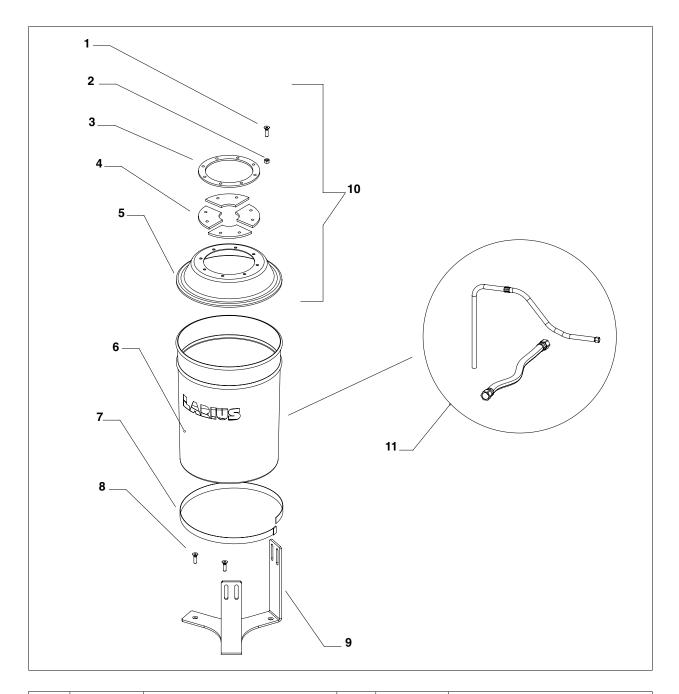
| Pos. | Codice | Descrizione | Q.tà | Pos. | Codice | Descrizione | Q.tà |
|------|--------|----------------------|------|------|--------|-----------------------------------|------|
| 1 | 33008 | Manometro 0-400 bar | 1 | 6 | 96203 | Guarnizione | 1 |
| 2 | 16201 | Serbatoio filtro | 1 | 7 | 96204 | Base filtro | 1 |
| 3 | 96020 | Molla | 1 | 8 | 96026 | Raccordo | 1 |
| 4 | 16205 | Staccio standard 60 | 1 | 9 | 96205 | Grano | 1 |
| | 16204 | Staccio standard 100 | 1 | 10 | 3279 | Raccordo girevole 3/8" Gas conico | 1 |
| | 16203 | Staccio standard 200 | 1 | 11 | 96205 | Grano | 1 |
| 5 | 16202 | Supporto staccio | 1 | | | | |

Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 29



R SERBATOIO 25L COMPLETO RIF. 4810

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

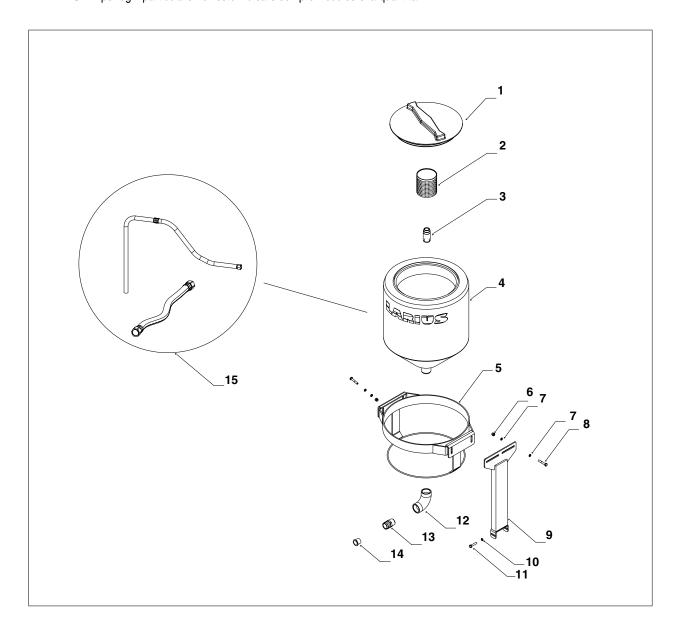


| Pos. | Codice | Descrizione | Pos. | Codice | Descrizione |
|------|--------|------------------------|------|--------|--------------------------------------|
| | 4890 | Serbatoio 25L completo | 6 | 4064 | Serbatoio 25L |
| 1 | 4314 | Vite | 7 | 4274 | Cinghia |
| 2 | 52017 | Dado | 8 | 69014 | Vite |
| 3 | 4308 | Anello | 9 | 4250 | Base |
| 4 | 4309 | Gomma | 10 | 4111 | Coperchio completo |
| 5 | 4109 | Coperchio | 11 | 16675 | Sistema completo aspirazione+mandata |



S SERBATOIO 50L COMPLETO RIF. 4895

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



| Pos. | Codice | Descrizione | Pos. | Codice | Descrizione |
|------|------------------------|----------------------------------|-------|-------------------|---|
| 1 | 4895 18249/1 | Serbatoio 50L completo Coperchio | 9 10 | 4894 96030 | Sostegno Rondella |
| 3 | 85014 18231 | Filtro Supporto | _ 11 | 32024/1 901568 | Rondella Vite |
| 5 | 18249 18246 | Serbatoio 50L Supporto | 12 13 | 18215 95032 | Gomito Raccordo |
| 7 | 3637 96030 | Dado Rondella | 14 15 | 96099 4834 | Tenuta Sistema completo aspirazione+mandata |
| 8 | 901568 | Vite | _ | | |

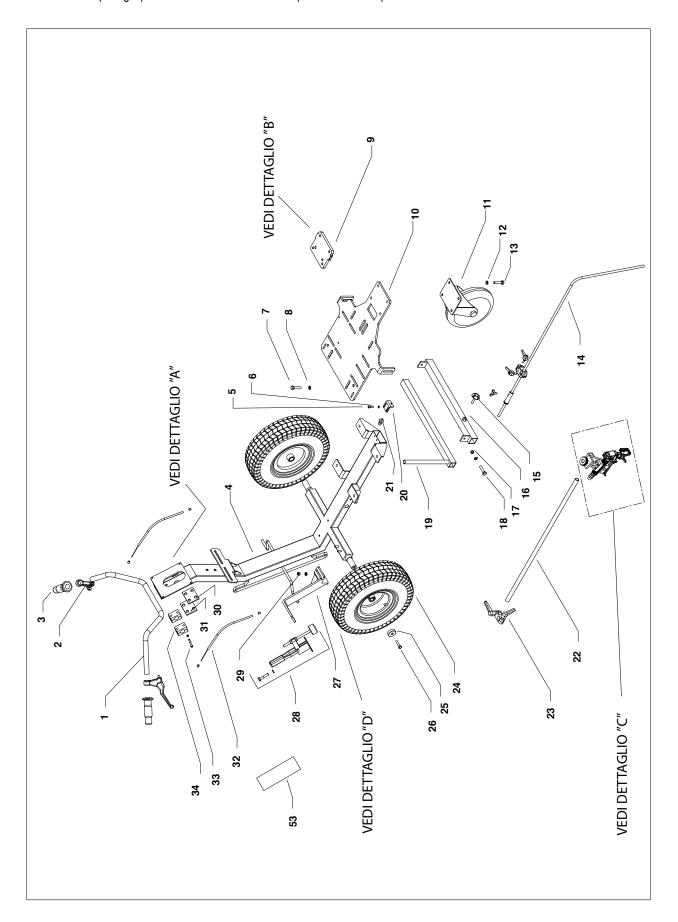
Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 31





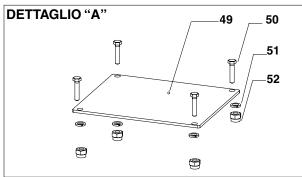
TELAIO COMPLETO RIF. 4874 CON BLOCCO STERZO RIF. 4876

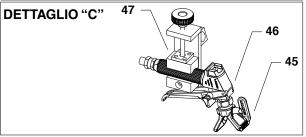
ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

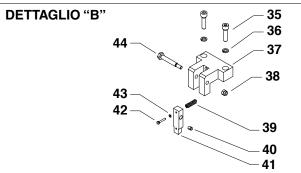


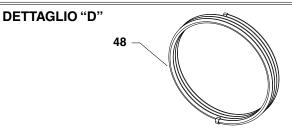
32 www.larius.com











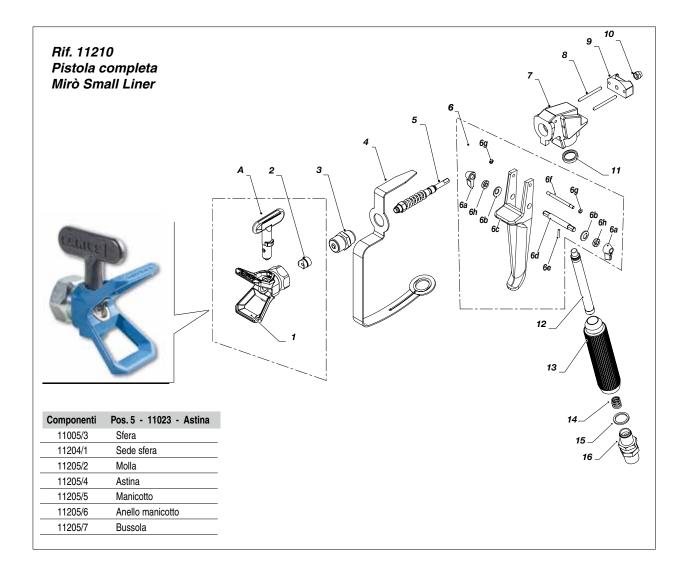
| Pos. | Codice | Descrizione | Pos. | Codice | Descrizione |
|------|---------|-------------------------|------|--------|----------------------------------|
| 0 | 4874 | Telaio completo | 26 | 8371 | Vite |
| 1 | 4865 | Manubrio | 27 | 4867 | Porta freno |
| | 4464 | Leva destra | 28 | 4868 | Freno completo |
| 2 | 4463 | Leva sinistra | 29 | 3637 | Dado |
| 3 | 4256 | Impugnatura | | 34009 | Rondella |
| 4 | 4864 | Telaio | 30 | 4824 | Piastrina |
| 5 | 32029 | Vite | 31 | 4825 | Piastrina |
| 6 | 32028 | Rondella | 32 | 4873 | Cavo completo |
| 7 | 4409 | Vite | 33 | 7043 | Vite |
| 8 | 81033 | Rondella | | 32005 | Rondella |
| | 95096 | Rondella | 34 | 4866 | Blocco |
| 9 | 4872 | Piastra | 35 | 4841 | Vite |
| 10 | 4871 | Piastra | 36 | 330058 | Rondella |
| 11 | 4260 | Ruota pivotante | 37 | 4737 | Base |
| 12 | 95096 | Rondella | 38 | 3637 | Dado |
| 13 | 4409 | Vite | 39 | 92038 | Molla |
| 14 | 26020 | Gruppo puntatore | 40 | 4253 | Ferma filo |
| 15 | 4490 | Blocco | 41 | 4875 | Perno |
| 16 | 4429/1 | Parte fissa telescopica | 42 | 4739 | Vite |
| 17 | 34009 | Rondella | 43 | 5339 | Rondella |
| | 3637 | Dado | 44 | 4735 | Vite |
| 18 | 8385 | Vite | 45 | 4833 | Dotazione Fast clean small liner |
| | 32024/1 | Rondella | 46 | 11210 | Pistola completa AT 250 |
| 19 | 4429 | Porta pistola | 47 | 4448 | Gruppo reggi pistola completo |
| 20 | 4870 | Lamina | 48 | 18026 | Tubo compensante 1/4" |
| 21 | 4265 | Blocca filo | 49 | 4923 | Lamina di chiusura |
| 22 | 4450 | Asta | 50 | 91062 | Vite |
| 23 | 4869 | Blocco | 51 | 32005 | Rondella |
| 24 | 4461 | Ruota | 52 | 8042 | Dado |
| 25 | 4492 | Rondella | 53 | 8079 | Targhetta dati tecnici |
| | 96030 | Rondella | | | |

Ediz. 002 - 11/2012 www.larius.com 33



U PISTOLA AD ALTA PRESSIONE AT 250

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



| Pos. | Codice | Descrizione | Pos. | Codice | Descrizione |
|------|---------|---------------------------------|------|--------|-----------------------------|
| Α | 4833 | Dotazone Fast Clean Small Liner | 6g | 11027 | Dado M3 |
| 1 | 18270 | Corpo Super Fast Clean | 6h | 11016 | Rondella /spessore |
| 2 | 18280 | Guarnizione Super Fast Clean | 7 | 11206 | Corpo pistola |
| 3 | 11004 | Manicotto | 8 | 11207 | Spinetta |
| 4 | 11006 + | Paramano + | 9 | 11208 | Piastrina |
| | 11032 | 3 viti TSP 3x8 | 10 | 11209 | Dado M5 autobloccante |
| 5 | 11203 | Astina completa | 11 | 11020 | Guarnizione in rame |
| 6 | 11008 | Grilletto completo | 12 | - | Filtro |
| 6a | 11010 | Levetta di sicurezza | 13 | 11018 | Impugnatura |
| 6b | 11011 | Rondella frenante | 14 | 11017 | Molla |
| 6c | 11009 | Grilletto | 15 | 32010 | Guarnizione in rame |
| 6d | 11012 | Perno | 16 | 11015 | Raccordo articolato M16x1,5 |
| 6e | 11013 | Perno | | 11155 | Raccordo articolato 1/4" |
| 6f | 11034/1 | Perno | _ | | |

34 www.larius.com

Art. 11250: AT 250 1/4" Art. 11200: AT 250 M16x1,5



FILTRI CALCIO PISTOLA Art. 11039: Verde (30M) Art. 11038: Bianco (60M) Art. 11037: Giallo (100M) Art. 11019: Rosso (200M)



KIT CAMPANA ASPIRAZIONE Art. 35004: CAMPANA FILTRO Art. 35006: FILTRO 100 MESH Art. 35007: FILTRO 50 MESH Art. 35007/1: FILTRO 30 MESH



Art. 147: MANOMETRO **ALTA PRESSIONE** M16x1,5





Art. 4405: **SERBATOIO** PERLINE CON DISTRIBUTORE





Art. 16802: FILTRO 30 MESH



Art. 270: FILTRO 100 MESH Art. 271: FILTRO 60 MESH



TUBO ALTA PRESSIONE 3/8"

- M16x1,5 pressione max. 425 bar Art. 18063: 7,5 mt Art. 18064: 10 mt Art. 18065: 15 mt



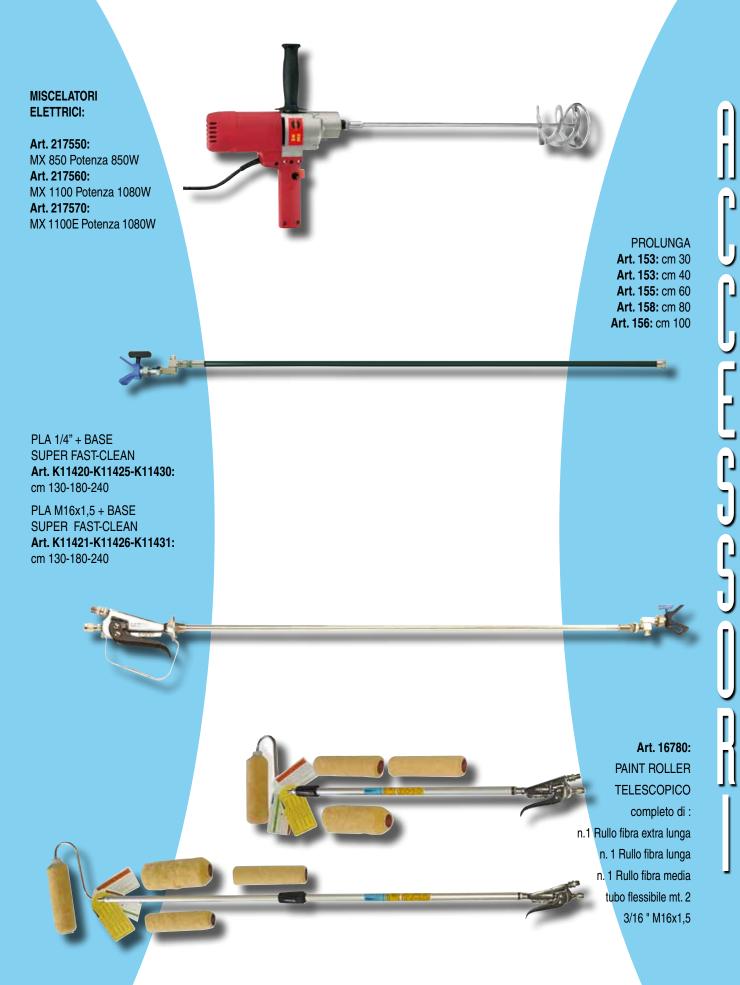
TUBO ANTISTATICO 3/16" -

M16x1,5 pressione max. 210 bar Art. 6164: 5 mt Art. 55050: 7,5 mt Art. 35018: 10 mt



TUBO ANTIPULSAZIONI 1/4" - M16x1,5 Press. max. 250 bar

> Art. 35013: 5 mt Art. 35014: 7,5 mt Art. 35017: 10 mt Art. 18026: 15 mt



36 www.larius.com

TOP-SPRAYING CLEAN



| Codice ugeiii | | | | |
|---------------|------------------------|--|--|--|
| TSC 7-20 | TSC 19-20 | | | |
| TSC 7-40 | TSC 19-40 | | | |
| TSC 9-20 | TSC 19-60 | | | |
| TSC 9-40 | TSC 21-20 TSC 21-40 | | | |
| TSC 11-20 | | | | |
| TSC 11-40 | TSC 21-60 | | | |
| TSC 13-20 | TSC 23-20 | | | |
| TSC 13-40 | TSC 23-40 | | | |
| TSC 13-60 | TSC 23-60 | | | |
| TSC 15-20 | TSC 27-20 | | | |
| TSC 15-40 | TSC 27-40 | | | |
| TSC 15-60 | TSC 27-60 | | | |
| TSC 17-20 | TSC 31-40 | | | |
| TSC 17-40 | TSC 31-60 | | | |
| TSC 17-60 | | | | |
| | | | | |

UGELLO TOP-SPRAYING CLEAN



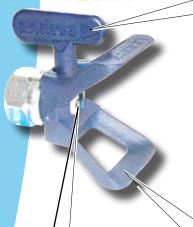


Art. 18280: GUARNIZIONE



base UE 11/16x16

SUPER FAST-CLEAN





| | Codice ugelli | | | | | |
|----------|---------------|----------|----------|--|--|--|
| | SFC07-20 | SFC19-60 | SFC29-80 | | | |
| | SFC07-40 | SFC21-20 | SFC31-40 | | | |
| | SFC09-20 | SFC21-40 | SFC31-60 | | | |
| ľ | SFC09-40 | SFC21-60 | SFC31-80 | | | |
| ľ | SFC11-20 | SFC23-20 | SFC33-40 | | | |
| | SFC11-40 | SFC23-40 | SFC33-60 | | | |
| | SFC13-20 | SFC23-60 | SFC33-80 | | | |
| | SFC13-40 | SFC25-20 | SFC39-40 | | | |
| | SFC13-60 | SFC25-40 | SFC39-60 | | | |
| | SFC15-20 | SFC25-60 | SFC39-80 | | | |
| | SFC15-40 | SFC27-20 | SFC43-40 | | | |
| | SFC15-60 | SFC27-40 | SFC43-60 | | | |
| | SFC17-20 | SFC27-60 | SFC43-80 | | | |
| | SFC17-40 | SFC27-80 | SFC51-40 | | | |
| | SFC17-60 | SFC29-20 | SFC51-60 | | | |
| | SFC19-20 | SFC29-40 | SFC51-80 | | | |
| SFC19-40 | | SFC29-60 | | | | |
| | | | | | | |

UGELLO SUPER FAST-CLEAN



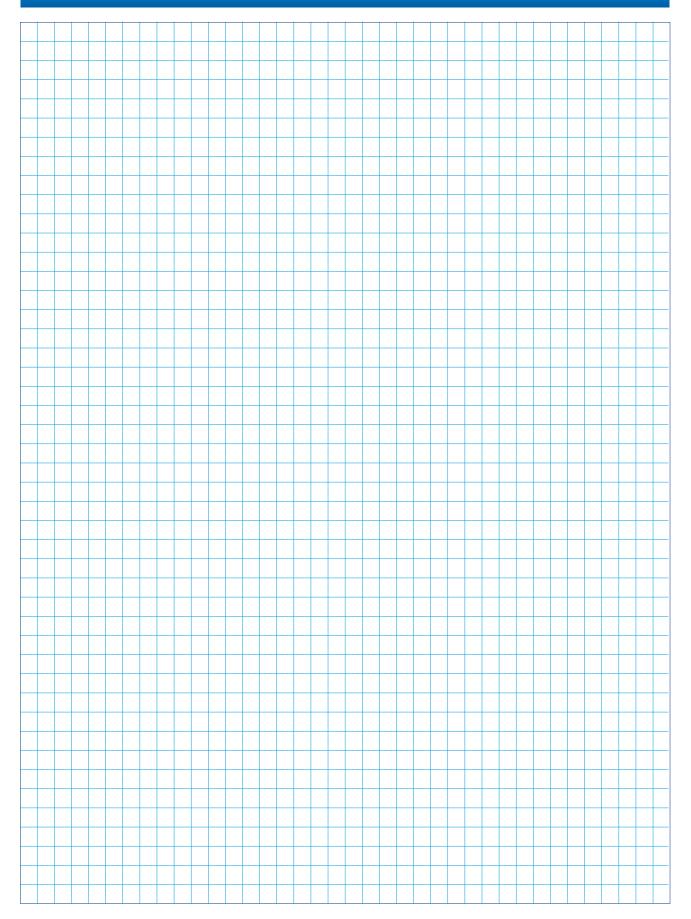
Art. 18280: GUARNIZIONE



Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

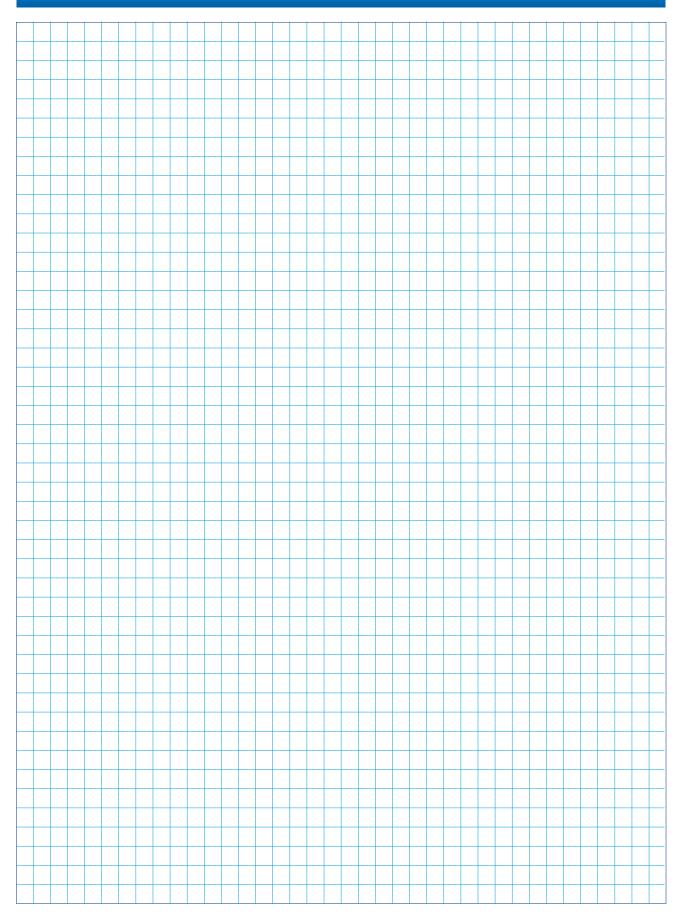


L'innovazione. Quella vera.



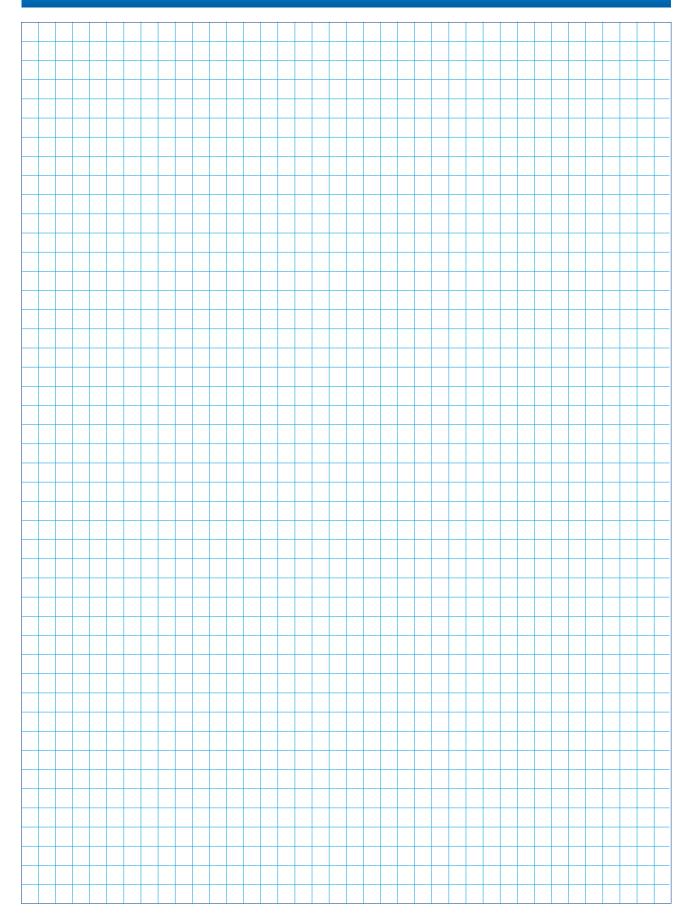


L'innovazione. Quella vera.





L'innovazione. Quella vera.



PAINT SPRAYING EQUIPMENT















IL NOSTRO FUTURO E' ASSICURARTI QUALITA'...





COSTRUTTORE:



23801 **CALOLZIOCORTE** - LECCO - ITALY - Via Antonio Stoppani, 21 Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43 E-mail: larius@larius.com - Internet http://www.larius.com